

**Επιχειρησιακό Πρόγραμμα  
"Ανταγωνιστικότητα"**



**Περιοχή Υλοποίησης Υποέργου:**

**Περιφέρεια:** Αττικής  
**Νομός:** Αττικής  
**Δήμος / κοινότητα:** Π. Πεντέλης

**Περίοδος Υλοποίησης:**

10/08/2005 – 15/09/2006

**Χρηματοδότηση:**

Συμβατικός π/υ υποέργου: 160.000€–  
Πιστοποιημένος π/υ υποέργου: 160.000€  
Ποσοστό κοινοτικής συμμετοχής: 63% Δ.Δ.

**Άξονας Προτεραιότητας:**

2 - Στήριξη και Ενθάρρυνση  
Επιχειρηματικότητας

**Αριθμός Μέτρου:**

2.7- Ενίσχυση Ανταγωνιστικότητας ΠΜΕ &  
ΜΜΕ

**Αριθμός Δράσης:**

**Ταμείο Συγχρηματοδότησης:**

ΕΤΠΑ  
(Ευρωπαϊκό Ταμείο Περιφερειακής  
Ανάπτυξης)

**Επωνυμία Τελικού Δικαιούχου:**

Ελληνική Αναπτυξιακή Εταιρεία - ΕΛΑΝΕΤ

**Επωνυμία Αναδόχου:**

Ινστιτούτο Μηχανικής Υλικών και Γεωδομών α.ε.

**Πρόσωπο για επαφή:**

Μιχαήλ Παύλος

**Οδός, αριθμός:**

Ασκητών 22

**Τ.Κ.:**

152 36

**Πόλη:**

Π. ΠΕΝΤΕΛΗ

**Τηλέφωνο:**

210-8046477

**Fax:**

210-8032709

**E-mail:**

immg@otenet.gr

**« ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΕΣ ΥΛΙΚΩΝ ΠΕΝΤΑΞΟΝΙΚΕΣ »**

Κύριο έργο της εταιρείας είναι η σχεδίαση - κατασκευή μηχανών, με καινοτόμα χαρακτηριστικά, που στο εργαστήριο ασκούν (υπό έλεγχο) δυνάμεις ή επιβάλλουν παραμορφώσεις επί υλικών ή κατασκευών.

Η εταιρεία ανέπτυξε και κατοχύρωσε με ευρωπαϊκή ευρισυτεχνία (EP 0687899), την μηχανή διάτμησης (**SHEAR MACHINE**) με την οποία μελέτησε την μηχανική συμπεριφορά πολλών (νέων) υλικών, κυρίως για αεροναυπηγικές βιομηχανίες της Γερμανίας και Γαλλίας (π.χ. **AIRBUS**).

Επίσης παράγει και πωλεί την μηχανή αυτή σε πανεπιστημιακά εργαστήρια. Κατασκευάζει συνήθως για ξένους οργανισμούς (μετά από διαγωνισμό) μηχανές μηχανικής καταπόνησης κατασκευών. Η πλέον γνωστή μηχανή είναι η **POLE MEASURING MACHINE** που σχεδιάστηκε - κατασκευάστηκε για το Ευρωπαϊκό Κέντρο Μελέτης Πυρηνικών Σωματιδίων (**CERN Geneva**), ύψους 920.000,00 ευρώ και η οποία θεωρείται από τις πλέον σύνθετες - έξυπνες μηχανές καταπόνησης κατασκευών διεθνώς. Από τον Ιανουάριο του 2003 η εταιρεία επεκτείνοντας την δραστηριότητα της, κατασκευάζει συσκευές ή μηχανές οι οποίες έχουν σχεδιασθεί από άλλους αλλά η κατασκευή τους παρουσιάζει υψηλές τεχνικές δυσκολίες.

Σε συνέχεια των παραπάνω και για να ισχυροποιήσει την θέση της στην ευρωπαϊκή αγορά προχώρησε στην υλοποίηση του παρακάτω υποέργου με την απόκτηση του ακόλουθου εξοπλισμού:

- Κέντρο κατεργασίας CNC DECKEL MAHO, μοντέλο DMU 50. Περιλαμβάνει : S-A3031 DMU 50 Power Pack S-C3021 Swivel Rotary Table Powered B/C Axes S-K3131 Infrared measuring Probe TS 641S- H3022 Electronic hand wheel.
- Εξαρτήματα για το κέντρο κατεργασίας, Κώνοι συγκράτησης κοπτικών.
- Ηλεκτροπαραγωγό ζεύγος ισχύος 44 KVA με πίνακα χειροκίνητης εκκίνησης. Πετρελαιοκινητήρας diesel, μέγιστης ισχύος 40 KW, γεννήτρια MECC ALTE.
- Έρευνα Αγοράς Αεροναυπηγικής Βιομηχανίας

**Με την υλοποίηση του επενδυτικού προγράμματος η επιχείρηση αύξησε:**

- την παραγωγική της δυναμικότητα και την παραγωγική της ευελιξία
- τις δυνατότητες κατεργασίας υλικών (κατεργασία με εξαιρετικά μικρό σφάλμα από πέντε πλευρές σώματος τοποθετημένου επί της πλάκας της μηχανής)
- το παραγόμενο μηχανουργικό έργο

Ποιο συγκεκριμένα με την προμήθεια της CNC μηχανής νέας τεχνολογίας αποκτήθηκε η δυνατότητα κατεργασίας τεμαχίου στην πλάκα της εργαλειομηχανής από πέντε κατευθύνσεις που επιτρέπει την κατεργασία των πέντε πλευρών του τεμαχίου με μια στερέωση έναντι τριών πλευρών των συνήθων CNC .. Αυτό έκανε δυνατή πλέον την κατασκευή και των πλέον σύνθετων μορφών εξαρτημάτων (έλικες κλπ).

Η νέα μηχανή προσφέρει την δυνατότητα μέτρησης των διαστάσεων των κατασκευαζόμενων προϊόντων πριν την απομάκρυνση αυτών από την μηχανή. Οι μετρούμενες τιμές συγκρίνονται με τις προβλεπόμενες και διορθωτικές κατεργασίες είναι δυνατές σε αρκετές περιπτώσεις. Επομένως εκτός της γενικά ακριβέστερης κατεργασίας που προσφέρεται με την νέα μηχανή, καθίσταται δυνατή (αρκετές φορές) και η ανεύρεση και διόρθωση λαθών. Έτσι βελτιώνεται και σταθεροποιείται το προϊόν

Με την αγορά του ηλεκτροπαραγωγού ζεύγους 44 Kvn, επετεύχθη η παροχή της ηλεκτρικής ενέργειας στην CNC μηχανή καθώς και η σταθεροποίηση της τάσης στο εργαστήριο.